

CARACTERÍSTICAS GENERALES



CARACTERÍSTICAS DE LA UAP

ETAPAS DEL PROCESO DE POTABILIZACIÓN

Fuente de energía Fotovoltaica

Captación Bomba sumergible

Caudal del proyecto ≈ 20 m³/día

Coagulación – Floculación Sales de hierro o aluminio.

Capacidad de almacenamiento de agua tratada 2m³

Decantación Lamelar

Autómata Gestión y control a distancia

Filtración Doble proceso de filtros de arena de SILEX.

Distribución Temporización o control de caudal personalizado

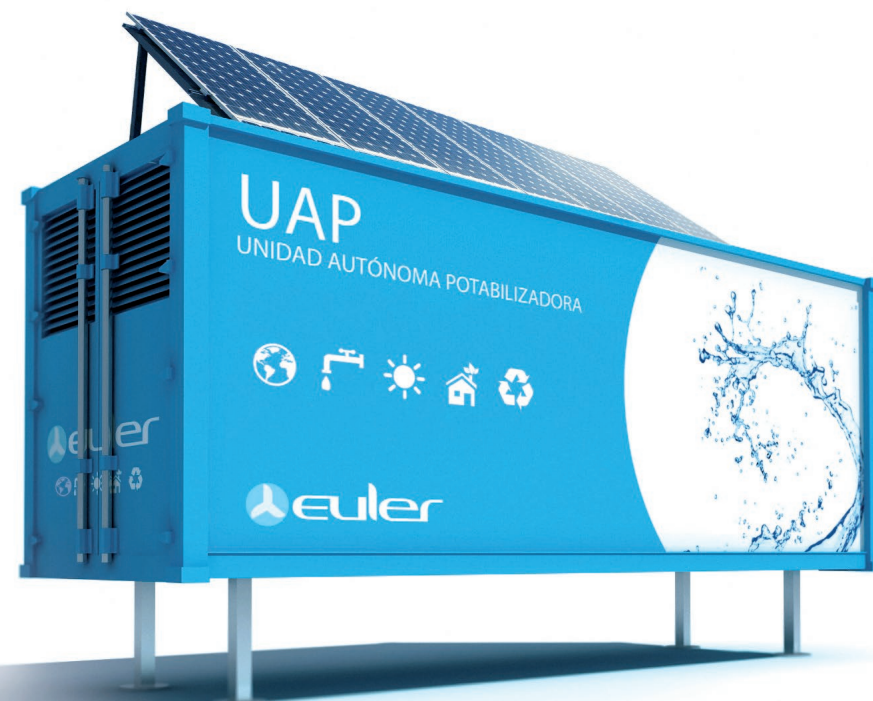
Cloración Doble (Pre-cloración y desinfección final)

Unidades dosificadoras Duplicadas

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO

Aditivos para el tratamiento del agua Compartimento independiente

Agua tratada Depósito sanitario situado en el interior de la unidad para evitar la contaminación



Elbarrena auzoa, 15 pab.1
20247 Zaldibia (Gipuzkoa)
T: 943 16 47 93 · F: 943 88 84 16

P.I. Campo Aníbal · C/ Llauradors, 4
46530 Puzol (Valencia)
Tel: 961 42 45 92 · Fax: 961 24 46 9

EULER POMPAK SLU

info@eulerpumps.com
www.eulerpumps.com

UAP's

 **Unidad Autónoma Potabilizadora**

Las Unidades Autónomas Potabilizadoras (UAP's) son estaciones de tratamiento de aguas potables, basadas en la última tecnología desarrolladas por el departamento de depuración, potabilización y tratamiento del agua I+D de **EULER**.

El objetivo principal de las UAP's, es proporcionar suministro de agua potable en cualquier lugar del mundo, de manera autónoma, eficiente y de bajo coste.

Aplicaciones UAP's



NÚCLEOS AISLADOS



INSTALACIONES INDUSTRIALES



EMERGENCIAS POR CATÁSTROFES NATURALES



GASOLINERAS



AMBULATORIOS CENTROS DE SALUD



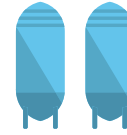
COLEGIOS



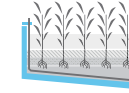
EDIFICIOS PÚBLICOS



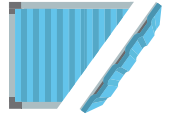
SERVICIOS PÚBLICOS (Ej. Control de aduanas, parque de bomberos, policía)



FILTROS DE SILEX Y CARBÓN ACTIVO
silica sand and activated carbon filters



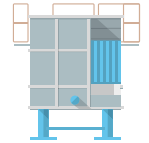
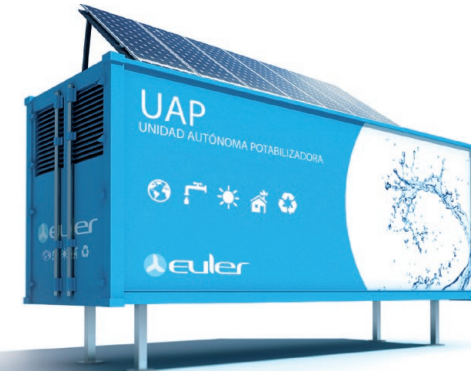
FITODEPURACIÓN (opcional)
phytodepuration



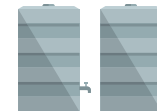
AISLAMIENTO Y CERRAMIENTO
isolation and enclosure



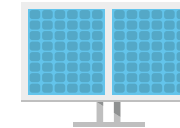
CUADRO ELÉCTRICO Y AUTOMATISMO
electrical panel and automation



DECANTADOR LAMELAR
lamellar setting tank



DEPÓSITO DE SUMINISTROS
supply tanks



PLACAS SOLARES
solar panel



BOMBA SUMERGIBLE
submersible pump



Las UAP's, están equipadas con la última y más innovadora tecnología y aportan un alto nivel de eficiencia en su trabajo.



Fácil transporte (sin grúa), implantación y operación (no requiere personal especializado para su mantenimiento).



Garantía de funcionamiento a través de una planta piloto situada en Zaldibia (Guipúzcoa).



Desarrollo económico y social.



Posibilidad de servicio postventa de EULER.



Beneficios sociales dotar de servicio básicos a las personas.



Autosuficiencia energética de fuentes renovables.



Beneficiosa para el Medio Ambiente.



Control remoto y monitorización vía satélite (web).

